

Shell Malleus Grease GL

Высококачественный смазочный материал для открытых зубчатых передач



Shell Malleus GL – семейство высококачественных, не содержащих свинца и растворителей, смазок с хорошими противозадирными свойствами, разработанных для смазывания и защиты открытых зубчатых передач и канатов, работающих в условиях экстремальных температур и нагрузок.

Shell Malleus GL – уникальная смесь высококачественных парафиновых минеральных и синтетических базовых масел, а также тщательно подобранных присадок, обеспечивающих оптимальные эксплуатационные характеристики. Сбалансированный состав позволяет смазочному материалу оставаться мягким и пластичным на протяжении долгого времени, исключая тем самым накопление смазки у основания зубьев шестерен.

Область применения

- Тяжелонагруженные открытые зубчатые передачи мельниц, печей, рукоятей ковшей, экскаваторов, портовых кранов, а также другой горной техники и оборудования цементного производства. Перед выбором продукта, предназначенного для Ваших климатических условий, всегда консультируйтесь с представителем компании «Шелл» относительно соответствующего класса вязкости.
- Многоцелевая смазка используется как для открытых зубчатых передач, так и в качестве универсального смазочного материала для всех механизмов большинства экскаваторов, а также выемочно-погрузочного оборудования (за исключением подшипников электродвигателей).
- Поверхности медленно вращающихся открытых зубчатых передач.
- Подшипники скольжения, оси вращения/вкладыши и втулки шарниров, устанавливаемые на землеройном оборудовании.
- Швартовые, статические и медленно движущиеся канаты, в том числе периодически погружаемые в соленую/морскую воду.
- Широкий спектр применения в горной и других областях промышленности с тяжелыми условиями эксплуатации.

Преимущества

- **Исключительная физическая и механическая стабильность**

Shell Malleus GL сохраняет свои исходные защитные свойства на протяжении всего длительного срока службы смазки.

- **Отличные противоизносные характеристики**

При рабочих температурах, скоростях и давлениях, Shell Malleus GL образует защитный слой на рабочих поверхностях венцовой и приводной шестерен.

- **Отличная несущая способность**

Сочетание дисульфида молибдена и других твердых смазочных компонентов снижает температуру в зоне контакта зубьев, предотвращает питтинг поверхности зубьев и создает противоскачковые условия.

- **Водостойкость**

Отличная водостойкость при погружении в воду или опрыскивании.

- **Защита от коррозии**

Защищает металлические поверхности от коррозии в неблагоприятных климатических условиях, таких как, присутствие соленой воды. Отталкивает пыль и грязь.

- **Экологическая безопасность**

Shell Malleus GL не содержит свинца и растворителей.

Одобрения и рекомендации

Shell Malleus GL одобрен следующими производителями оборудования:

FLSmidth (Malleus GL 500, 400, 205)

Norberg (Malleus GL 400)

Ferry Capitain (Malleus GL 500, 400, 205)

Falk (Malleus GL 400)

Lincoln (все масла разновидности Malleus GL).

Нанесение

Shell Malleus GL может наноситься вручную или с помощью обычных централизованных автоматических систем смазки.

Здоровье и безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при правильном использовании в рекомендуемых областях применения, Shell Malleus Grease GL не представляет угрозы

для здоровья и опасности для окружающей среды.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

Рекомендации

Рекомендации по применению смазки в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя фирмы Shell.

Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Метод	GL 25	GL 65	GL 95	GL 205	GL 300	GL 400	GL 500
Кинематическая вязкость базового масла, мм ² /с при 40 ⁰ С при 100 ⁰ С	ISO 3016	81,8 15,3	88 20,4	655 37,4	870 46,3	1140 70.3	1625 83,5	1625 83,5
Плотность при 15 ⁰ С, кг/м ³	ISO 12185	993	1000	1000	1009	986	1018	1070
Температура вспышки в открытом тигле, не менее, ⁰ С	ISO 2592	Мин.130	Мин.130	Мин.130	Мин.130	Мин.130	Мин.130	Мин.130
Четырехшариковая машина трения: нагрузка сваривания, не менее, Н диаметр пятна задира, не более, мм	ASTM D 2596	5000	5000	6200	6200	6200	6200	6200
	ASTM D 2266	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Испытания на машине трения Timken ОК, макс. нагрузка (без наполнителей), не менее, фунт	ASTM D 2509	Мин.45	Мин.45	Мин.45	Мин.45	Мин.45	Мин.45	Мин.45
Испытания при постоянной нагрузке на машине трения Falex выдерживает нагрузку, не менее, Н	ASTM D 3233	20450 мин.	20450 мин.	20450 мин.	20450 мин.	20450 мин.	20450 мин.	20450 мин.

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации Shell.